



Betriebs-Nr. _____

Name _____

Fragebogen zur betriebswirtschaftlichen / BMEL Auswertung 2020/21

- 1.) **Angaben über die Verwendung selbstgewonnener landwirtschaftlicher Erzeugnisse**
(sofern nicht aus dem Vorrätebericht ersichtlich)

	Weizen	Roggen	Gerste	Hafer	Triticale Gemenge	Kartoffeln
Ernteertrag insgesamt						
od. " dz/ha Ø						
eigenes Saat- bzw. Pflanzgut						
im eigenen Betrieb verfüttert						
Entnahme für Haushalt						

- 2.) **Angaben über Veränderungen im Viehstall**
(sofern nicht aus dem Viehbericht ersichtlich)
HI-Tier Bestandsregister beifügen!

	Schweine			Rindvieh			
	Ferkel	Läufer	Mast- schweine	Kälber	Jungvieh	Mastvieh	Kühe / Färsen
geboren							
verendet							
Entnahme für Haushalt							

- 3.) **Angaben über die Milcherzeugung**
(sofern nicht aus den Vieh- und Vorräteberichten ersichtlich)

- a) Verbrauch im Haushalt im Wirtschaftsjahr _____ Ltr.
 b) Abgabe an Melker & sonstige Arbeitnehmer im Wj. _____ Ltr.
 c) an Kälber verfüttert im Wirtschaftsjahr _____ Ltr.

- 4.) **BMEL-Abschluss - Angaben**

- a) Zahl der forstlichen Besitzstücke _____ Stck.
 b) Lieferrecht Stärkekartoffeln _____ dz
 c) Brennrechte _____ hl
 d) Bewässerte LF _____ ha
 e) Bewässerbare LF _____ ha
 f) Anzahl der aktivierten Zahlungsansprüche _____ Stck.

5.) **Arbeitskräftebesatz und Haushaltspersonen für BMEL-Abschluss**

	Geburts- jahr	ständig / nicht ständig	Beschäftigung Tage		
			Landwirt- schaft	Haushalt	außerhalb
Betriebsleiter					
Ehefrau					
Sohn					
Sohn					
Tochter					
Tochter					
Altenteiler					
Altenteilerin					
Arbeitnehmer/in					
Arbeitnehmer/in					
Arbeitnehmer/in					
Hausgehilfin					
Aushilfen männlich					
Aushilfen weiblich					

Vorstehende Angaben sind für eine betriebswirtschaftliche Auswertung bzw. BMEL-Jahresabschluss unbedingt erforderlich.

Da diese Daten in der Regel nicht aus der Buchführung zu entnehmen sind, bitten wir um sorgfältige Ausfüllung dieses Bogens.